
usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par mecanotrain - 30/06/09 à 16:41

salutous,

Lors de mon activité prof, j'ai récupéré une grande quantité de raccords micro-pneumatiques dans mon entreprise (merci Motorola).

Pour leur utilisation en vapeur, il faut qqes fois les modifier.

Voici une technique que j'ai développée et qui me rend le service demandé.

Le raccord à modifier; j'utilise aussi un petit étau en acier rectifié.

<http://nsa07.casimages.com/img/2009/06/30/090630035456207558.jpg>

montage approximatif du raccord dans l'étau et de l'étau sur le 4 mors.

<http://nsa08.casimages.com/img/2009/06/30/09063003560018800.jpg>

dans le mandrin de la c-p, montage d'une goupille (mm diam du trou) qui va servir à centrer l'équipage étau/raccord.

<http://nsa08.casimages.com/img/2009/06/30/090630035722737610.jpg>

en desserrant LEGEREMENT le 4 mors et l'étau, centrez le raccord / à la goupille; engagez celle-ci dans le trou, pressez et serrez l'étau et le 4 mors. Vérifiez manuellement la rotation.

<http://nsa08.casimages.com/img/2009/06/30/090630035954596210.jpg>

usinez à d6mm et faire un cône interne de 60° pour l'olive du tube.

<http://nsa08.casimages.com/img/2009/06/30/090630040419739230.jpg>

filetez avec une filière de M6x75.

<http://nsa07.casimages.com/img/2009/06/30/090630040707521400.jpg>

Voilà, le raccord est fini. Il peut servir à monter latéralement une soupape sur une chaudière verticale ou un petit brûleur ou

.....
<http://nsa08.casimages.com/img/2009/06/30/090630041047249282.jpg>

J'utiliserai la mm technique pour usiner les raccords de cette grappe en bronze.

<http://nsa08.casimages.com/img/2009/06/30/090630041211927036.jpg>

des questions ?????

A+

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jipiti - 30/06/09 à 16:50

Chapeau l'artiste !

c'est un réel plaisir , et tu me donnes juste l'envie d'acheter un tour un plus fort et de poser mille questions .

Je n'étais pas convaincu de l'utilité d'un mandrin 4 mors !

Merci pour tes explications simples et tes photos .

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jbourdillat - 30/06/09 à 19:30

bonjour roger

une technique imparable il fallait y penser bravo et merci pour toutes ces astuces.J'ai acheter comme toi au USA ces grappes pour faire des raccord vapeur mais j'ai abandonné,prix de revient élevé pour un résultat qui ne m'as pas semblé réaliste. je préfère les brides qui sont nettement plus réaliste.

amitié

jean-paul

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par mecanotrain - 30/06/09 à 23:59

salut J-P,
as-tu acheté aussi les petites vannes (~\$25), qui sont de toute beauté, chez le mm vendeur ?

Amicalement

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jbourdillat - 01/07/09 à 06:48

bonjour roger
non je ne connais pas ces vannes aurai tu des photos de ces s25?
amitié jean-paul

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par mecanotrain - 01/07/09 à 12:25

salut Jean-Paul et tous,

Voici les vannes:
<http://nsa07.casimages.com/img/2009/07/01/090701122222804461.jpg>

Elles viennent de ce vendeur aux USA (site à parcourir).
<http://www.pmresearchinc.com/store/home.php?cat=134>
GAV3 et GV3 (et tout augmente)

J'ai aussi les moteurs 3BIM (x2) et 8M, achetés au temps où le \$ nous était TRES favorable. J'ai fait des tutos de montage.
Ils tournent comme des montres (s/air comp.)

A+

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jbourdillat - 01/07/09 à 17:54

bonjour Roger
j'ai trouvé ce site allemand qui propose du matériel à prix raisonnable notamment les manomètres.
<http://www.modellbau-niggel.de/>
amitié jean-paul

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jacques987 - 01/07/09 à 18:26

Roger, Jean Paul,
J'adore vos échanges ... j'enregistre des tas de "trucs".
Ne vous arrêtez pas !
Amicalement.

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jbourdillat - 01/07/09 à 19:22

bonjour jacques

un petit coucou pour te dire que la décauville que tu as mis sur ton site n'est pas un projet mais ma loco. Par contre je refais la même en 7 1/4 et une 3t250 en 7 1/4 également.

amitié à danou et à toi

jean-paul

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par mecanotrain - 02/07/09 à 01:08

jbourdillat écrit:

bonjour Roger

j'ai trouvé ce site allemand qui propose du matériel à prix raisonnable notamment les manomètres.

<http://www.modellbau-niggel.de/>

amitié jean-paul

bsrtous,

ok J-P, je connais ce site depuis peu et je pense que c'est le meilleur en choix et surtout en prix.

Et cerise sur le gâteau pour nous, il est en Europe.

As-tu déjà commandé ?

Pour Jacques: aujourd'hui visite de mon cop. qui construit ton moteur SIMPLEX.

Je lui ai fabriqué l'outil pour faire l'empreinte du cylindre sur la semelle.

Le + difficile a été d'affuter un outil d3mm sous la loupe et avec la Dremel.

j'ai les doigts trop gros !!!!!!!

A+

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par jacques987 - 02/07/09 à 05:24

laorana,

Correction en cours Jean Paul.

Roger, tu diras à ton cop. que cet outil dont j'use et abuse, c'est ...le tien. Quelle bonne idée d'avoir fait un lot :)

Mes amitiés à tous les deux.

=====

Re:usinage particulier avec un 4 mors concentriques

Posté par mecanotrain - 02/07/09 à 07:42

:(:(souvenirs souvenirs ??????????

=====