
Efficacité des graisseurs en verre

Posté par rhavrane - 11-06-2008 à 21:23

Bonjour à tous,

Sur certains de mes moteurs, j'utilise des graisseurs en laiton qui "consomment" de l'huile comme je crois qu'il convient et sur les autres, j'utilise des graisseurs en verre transparents.

Ces derniers font 7 cm de haut et 1 cm de diamètre et ont été achetés chez JMC.

A la différence des graisseurs laiton traversés par le tube vapeur, les graisseurs en verre sont en dérivation.

Et avec eux, je ne consomme que 5 mm d'huile par 45 minutes malgré un alésage du trou de passage à 2 mm !

Mes moteurs ne serrent pas, certes, mais j'ai l'impression qu'ils devraient consommer plus d'huile, quand bien même d'aucuns m'ont dit que je pouvais tourner sans huile, la vapeur a des propriétés lubrifiantes, mais bon...

Je précise enfin que j'utilise de l'huile épaisse MVM après avoir longtemps utilisé de l'huile d'olive.

Vrai sujet ? Qu'en pensez vous ?

D'avance merci pour vos retours d'expérience,

Raphaël

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par jbourdillat - 11-06-2008 à 23:57

bonsoir raphaël

un graisseur en verre comme en laiton est aussi efficace, mais si tu ne consommes pas d'huile sur 45 mn tu dois avoir un problème de réglage de pointeau si tu en a un sinon tu as quelque chose qui te bouche le passage d'huile. de plus il est plutôt déconseillé d'utiliser de l'huile d'olive et fonctionner sans lubrification peut conduire à un grippage de ton moteur car tes segments sont des joints viton.

amitié vaporiste

jean-paul.

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par rhavrane - 12-06-2008 à 20:49

Re bonjour Jean-Paul,

Crois moi, j'ai vérifié 20 fois mes tuyaux, ils sont OK, et c'est bien le trou face au pointeau que j'ai alésé à 2 mm.

Je vais tenter de mettre une photo dans la partie fichier car je n'arrive pas à insérer une image pour te montrer le montage.

PS : J'utilise l'huile épaisse vendue MVM à Levallois, et toi ?

Cordialement.

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par jbourdillat - 12-06-2008 à 21:10

la meme c'est moi qui lui fourni

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par DB94 - 12-06-2008 à 23:53

En parlant consommation ;

Y a-t-il une "norme" ou une valeur moyenne de consommation à attendre, en fonction par exemple de la cylindrée, ou du nombre de pistons, simple ou double effet etc....

Car sinon ce n'est que subjectif de consommer beaucoup ou pas assez ou "normalement" ? ;)

Didier

=====

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par rhavrane - 13-06-2008 à 08:06

Bonjour,

Mes recherches sont vaines à ce jour.

"Tant que le moteur ne serre pas, tout va".

"Préférer une huile fluide".

"L'huile d'olive est bonne pour nous et nos moteurs"

"la vapeur d'eau a une fonction lubrifiante, inutile de graisser",

"les joints en Vitton n'aiment pas l'huile",

"Graisseurs en verre et graisseurs en laiton n'ont pas le même comportement en termes d'échanges thermiques",

J'ai tout entendu et son contraire.

Si la norme existe, elle est bien cachée B)

Je lance via ce forum un grand sondage :

Type de graisseur? (Verre, Laiton, Cuivre, Autre)

Cylindrée moteur?

Pression de service ?

Type d'huile?

Consommation relevée ?

Temps d'utilisation moteur associé ?

Peut-être que si tout le monde répond, on dégagera une tendance à défaut d'une vérité !

Mobilisons les vaporistes :)

Bonne journée.

=====

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par rhavrane - 13-06-2008 à 22:40

J'ai construit ce minisondage à cette adresse :

<http://modelisme-naval-radiocommande.aceboard.fr/5522-1896-37160-0-Efficacite-graisseurs-verre.htm>

N'hésitez pas ;)

=====

Re:Efficacité des graisseurs en verre

Posté par jbourdillat - 13-06-2008 à 23:34

bonjour raphaël

pour répondre à tes questions

l'huile fluide sert à déconseiller l'huile d'olive c'est sympa ça sent bon mais beaucoup d'usure prématurée.

la vapeur d'eau ne graisse pas elle grippe.

les joints vitton sont prévus dans l'industrie hydraulique

pour des pressions à plus de 250 bars et ils sont dans l'huile.

pour l'échange thermique entre le verre et le laiton à 3 secondes près à 140 degrés ça ne se remarque pas.

la pression de service pour une machine à tiroir plan est de 3 bars.

un graisseur de diamètre 14 sur 40mm de haut te permet de naviguer pendant 30 mn avec un 2cc.
pour ma part quand je me suis lancé dans la vapeur j'ai tout essayé et je me suis fait mes propre opinion car si tu écoute tout ce qui ce dit tu ne seras jamais on allé.
l'huile vapeur est de la sae450 donc très épais.
situ veus m'appeler demain appel moi sur mon portable je ne serai pas chez moi je vais à chitenay faire de la locomotive à vapeur.
amitié vaporiste
jean-paul

=====